

Drift og vedlikehold

Dører fra Daloc

Prosjektnamn: _____

Dato: _____

Signatur: _____

Vedlikeholdsinstruks for Daloc-dører

GENERELT

For at en dør skal fungere perfekt over mange år, trenger den noe vedlikehold. Omfanget av vedlikeholdet avhenger bl.a. av åpningsfrekvens, belastning og driftsmiljø. Vedlikeholdet består av **tilsyn, smøring og rengjøring samt justering ved behov.**

ÅRLIG TILSYN

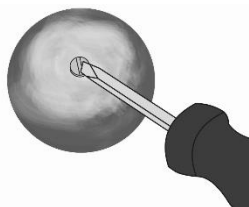
Minst en gang i året (låsen 2 ganger i året) må du kontrollere at:

1. Døren er enkel å stenge og ikke gnager mot karm eller terskel. Festingen av karmen justeres ved behov.
2. Klaringen er 2–3 mm.
3. Tetningslister og ev. branntetningslister sitter fast og er uskadde. Bytt ved behov!
4. Hengslene er festet godt i karmen og bladet. Trekk til ev. løse skruer. Smør ved behov, i henhold til instruksjon nedenfor.
5. Låsens funksjon er feilfri. Smør i henhold til instruksjon nedenfor.
6. Ev. beslag på dør og karm fungerer godt. Se informasjon om vedlikehold av beslagene i instruks fra produsenten ved behov.

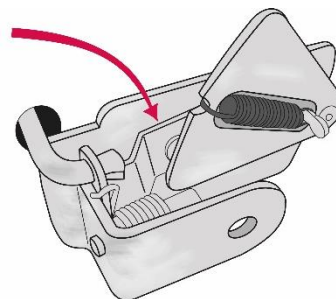
ÅRLIG VEDLIKEHOLD RINGEKLOCKE

Ved kontinuerlig bruk skal ringeklokken rengjøres og smøres minst en gang pr. år eller ved behov.

1. Skru løs bjellen slik at mekanismen frigjøres.
2. Rengjør mekanismen.



3. Tilfør litt «symaskinolje» mellom bunnplate og mekanisme. Det er viktig å benytte riktig type



olje for å sikkerhet stille ringeklokkens videre funksjon.

4. Trykk noen ganger på ringeklokkens trykknapp så oljen fordeles.

5. Monter tilbake bjellen.

SMØRING

Generelt

Det skal brukes vannfritt mineralsmørefett eller syntetisk smørefett til smøringen. Ikke bruk olje annet enn dersom det ikke går an å bruke fett. Det er viktig å bruke fett av god kvalitet, da overflatetrykket særlig på tappbærende hengsler kan bli svært høyt.

Tappbærende hengsler

Det er enklest å smøre gjennom plateåpningen i hengslene (gjelder tredører). Løft døren et par centimeter og påfør fett.

Løft og senk døren noen ganger og sving deretter døren helt opp. Dermed spres fett over hele kontaktflaten.

Hvis det ikke er åpningsplate i hengslene, eller det ikke går an å bruke den, må døren løftes helt av ved smøring.

Hvis hengslene har smørenipler, bruker du disse. Sprøyt inn fett i smøreniplene uten å hekte av døren og sving døren helt opp, slik at fett spres utover hele kontaktflaten. Tørk deretter bort overflødig fett fra hengslene.

Fjærhengsler (tredører)

Hengsler på pendeldører må demonteres for å kunne smøres ordentlig. Smør fjæren også, slik at den ikke gnisser mot innsiden av fjærhuset.

Lås

Skaff låsprodusentens instruksjoner om vedlikehold i forkant. Vår anbefaling er at låsenheter kontrolleres og smøres minst 2 ganger i året. Smekkfaller smøres på begge sider av fallen.

RENGJØRING

Malte flater

Anbefalt vedlikehold for dører innendørs er avtørking med et svakt alkalisk rengjøringsmiddel. For dører utendørs kan lett polering være nødvendig. Dette gjelder først og fremst fulltonefarger, for eksempel grønne, blå og røde, som utsettes for sterkt sollys. Pastellfarger med høyere innhold av titanpigment behøver vanligvis ikke vedlikeholdes i samme omfang. Dørblader som ikke vedlikeholdes, kan falme. Du kan gjenopprette den opprinnelige fargen ved først å vaske dørbladet med et svakt alkalisk rengjøringsmiddel. Når overflaten er tørr, lakkeres den med syntetisk klarlakk.

Klarlakkerte overflater (trekarmer, trekantlister)

Daloc bruker i dag to typer klarlakk. Én enkomponents, syreherdende lakk, og én vannbasert lakk. Begge typene har gode egenskaper når det gjelder holdbarhet og utseende. Rengjøres på samme måte som malte flater.

Laminatoverflater (tredører), plastbelagte ståldører

Ved rengjøring av laminatoverflater kan det brukes ulike midler avhengig av aktuelt behov. Normalt brukes vanlig rengjøringsmiddel. Vanskelige flekker kan behandles med rødsprit.

Grunnmalte og varmforsinkede overflater

Grunnmalte og varmforsinkede overflater bør males med dekkmaling så fort som mulig. Ved maling av varmforsinkede overflater bør du spørre malingsprodusenten om råd. Vi anbefaler rengjøringsgrad 3 i henhold til Hus-AMA 98 før

maling. Følg anbefalingene fra malingsprodusenten. Ønsker du overmaling med 2- komponentmaling, for eksempel epoksy- eller polyuretan, bør du rådføre deg med malingsprodusenten. Vedlikeholdsbeskrivelse får du fra den som utfører malingsarbeidet.

Rustfrie overflater

Den rustfrie platen bør rengjøres varsomt for å bevare dekorplatens glans og slipemønster.

- En myk og ren klut/pusseduk skal brukes.
- Vaskemidler med slipemiddel skal ikke brukes!
- Veistøv/sand kan virke slipende ved pussing.
- Vi anbefaler vask med lunkent vann og såpe eller mildt oppvaskmiddel.

Vask av platen med en godt fuktet klut. Tørk forsiktig av vann og smuss langs det slipte mønsteret i platen. Tørk deretter bort rester av rengjøringsmiddel med en godt fuktet klut. Ettetørk med en godt oppvridd klut og la platen lufttørke.

OVERFLATESKADER

Ståldører

Malte dører som skades eller ved slitasjeskade må utbedres snarest med ny maling for at garantien skal opprettholdes. Den skadede overflaten skal eventuelt slipes og rengjøres før påføring av ny maling.

Tredører

Mindre overflateskader utbedres med pensel. Større skader kan kreve sparkling før ny overflatebehandling. Den skadede overflaten skal eventuelt slipes og rengjøres før påføring av ny maling.

Byggevaredeklarasjon for tredører

Denne deklarasjonen er basert på mal 2 iht. anbefalingene fra Byggsektorns Kretsloppsråd. Deklarasjonen viser sammensetningen av Dalocs tredører.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør: Daloc AB, Box 43
545 21 Töreboda, Sverige
Tlf.: 0506-190 00
Faks: 0506-191 19
Produsent: Daloc Trädörrar AB, Box 138
545 23 Töreboda, Sverige
Tlf.: 0506-191 70
Faks: 0506-191 71
E-post: daloc@daloc.se
Hjemmeside: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Henrik Rosing

Daloc AB og Daloc Trädörrar AB er miljøsertifisert iht. ISO 14001.

INNHOLDSDEKLARASJON

Emne	Andel av vekt %
Trefiber	27-70
Massivt tre	16-37
Harpiks	3-11
Metall	3-4
Lin	0-20
Papir	0-6
Plast	0-2
Farge	0,1-1

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Ingen emner over rapporteringsgrensen forekommer på Kemls klassifiseringsliste eller begrensingsliste.

RÅVARER/VARER SOM ER BRUKT

80–90 % av varene som brukes (massivt tre, trefiber, papir og lin), er helt fornybare. Energibruken oppstår først og fremst ved foredling av råvarene. I den prosessen brukes det både fornybart og fossilt brensel.

Opprinnelse for råvarer/varer som er brukt: Europa, for det meste Sverige

PRODUKSJONSFASEN

Biobrensel	130 MJ/dør
Fossilt brensel	70 MJ/dør
Elektrisitet	50 MJ/dør

DISTRIBUSJON

Produksjonssted: Töreboda
Transportmåte: 100 % bil fra produksjonsanlegget til byggeplassen, alternativt via lager.

Emballasje:

Tre	70-98 %
Papp	0-30 %
Plast	0-2 %

Emballasjens utseende varierer for ulike varegrupper og kvantiteter. Daloc AB og Daloc Trädörrar AB er tilsluttet REPA.

PRODUKSJONSFASEN

Det produseres ikke noe farlig avfall i produksjonsfasen. Varen leveres måltilpasset.

BRUKSFASEN

Produktet krever noe vedlikehold, for eksempel smøring og rengjøring. Se separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å løsne de festelementene som ble brukt ved montering.

RESTPRODUKTER

Mer enn 95 % av døren kan energigjenvinnes. Varen inneholder ikke noe farlig avfall.

INNEMILJØ

Emner som klassifiseres som helseskadelige, forekommer ikke over rapporteringsgrensen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører

Byggevaredeklarasjonen gjelder Dalocs ståldører og porter uten glass, **S20, S30/Y30, S33/Y33, S43/Y43, S10/Y10, S60/Y60, S63/Y63, S66, S67, S81/Y81 og S88 A60.**

Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ Daloc AB, Box 43
produsent SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer. Alle dører produseres i Sverige. Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	83–88
Mineralull	10–16
Gips ¹	0–1,9
Glassfiberarmert polyester ²	0–1,6
Polyuretanlim	0–1
Massivtre ³	0–1
Vannbasert industrimaling	0–0,6

¹ Kun for S63/Y63.

² Kun utførelse med kompositterskel.

³ Kun utførelse med treterskel.

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålblater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.

Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør
Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

Energiforbruk per port, produksjonssted Mellerud:
Strøm 1710 MJ per port

DISTRIBUSJON

Dørene produseres i Töreboda.

Portene produseres i Mellerud.

Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.

Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:

Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.

Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.

Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slidedeler som tetningslister og beslag).

Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.

Avfall i byggefasen, EWC-koder:

15 01 03 Treemballasje

15 01 01 Pappemballasje

Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:

17 02 01 Tre

17 02 02 Glass

17 06 04 Isolasjon

17 04 05 Metall

Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.

Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.

CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggarubedømmingen.

Byggevarerdeklarasjon for ståldører

Denne deklarasjonen er basert på mal 2 iht. anbefalingene fra Byggsektorns Kretsloppsråd. Deklarasjonen viser sammensetningen av Dalocs ståldører, **S94** og **S95**.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør: Daloc AB, Box 59
SE-464 22 Mellerud
Tlf. +46 530-494 10, faks. +46

530-494 19

Produsent: Daloc AB, Box 59
SE-464 22 Mellerud
Tlf. +46 530-494 10, faks. +46

530-494 19

E-post: daloc@daloc.se

Hjemmeside: www.daloc.se

Miljøansvarlig: Henrik Rosing

INNHALDSDEKLARASJON

Emne	Andel av vekt %
Stålplate	60-98
Betong (bare S95)	0-40
Mineralull (bare S94)	0-2
Farge	0-0,5

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Ingen emner over rapporteringsgrensen forekommer på Kemls klassifiseringsliste eller begrensingsliste.

RÅVARER/VARER SOM ER BRUKT

Stålplate 9–15 MJ/kg
Gjelder produksjonsprosessen fra jernråvare til ferdig stålprodukt. Utslipp til luft og vann, samt innvirkning på jord.

Mineralull 12 MJ/kg
Utslipp til luft og innvirkning på jord.

Betong 4 MJ/kg
Utslipp til luft

Råvarene/varene som er brukt, kommer fra Europa, for det meste fra Sverige.

PRODUKSJONSFASEN

Fossilt brensel 1170 MJ/dør
Elektrisitet 1125 MJ/dør

DISTRIBUSJON

Produksjonssted: Mellerud
Transportmåte: 100 % bil fra produksjonsanlegget til byggeplassen, alternativt via lager.

Emballasje:

Tre 90-98%
Metall 0-5%
Plast 0-5%
Utseendet på emballasjen varierer for ulike varegrupper og kvantiteter.

PRODUKSJONSFASEN

Det produseres ikke noe farlig avfall i produksjonsfasen.
Varen leveres måltilpasset.

BRUKSFASEN

Produktet krever noe vedlikehold, for eksempel smøring og rengjøring. Se separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å løsne de festelementene som ble brukt ved montering.

RESTPRODUKTER

Varen er ikke brennbar og kan derfor ikke energigjenvinnes. Varen inneholder ikke noe farlig avfall.

INNEMILJØ

Emner som klassifiseres som helseskadelige, forekommer ikke over rapporteringsgrensen.

Byggevaredeklarasjon for rustfri ståldør

Byggevaredeklarasjonen gjelder for Dalocs rustfrie ståldør/-port **S66**.
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

Emballasje:
Tre 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ Daloc AB, Box 43
produsent SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer.
Alle dører produseres i Sverige.
Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHALDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	12
Rustfritt stål EN 1.4301/EN1.4307	75
Mineralull	12
Polyuretanlim	1

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per port, produksjonssted Mellerud:
Strøm 1710 MJ per port

DISTRIBUSJON

Produseres i Mellerud.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slitedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall
Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevederklarasjon for rustfri ståldør med glassfelt

Byggevederklarasjonen gjelder for Dalocs rustfrie ståldør/-port med glassfelt **S66**.
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43 SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer.

Alle dører produseres i Sverige.
Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmningen.

INNHALDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Rustfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	60–70
Stål EN 10346:2015:07-2015	10–12
Mineralull	8–11
Glass	7–21
Polyuretanlim	0,5–1

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per port, produksjonssted Mellerud:
Strøm 1710 MJ per port

DISTRIBUSJON

Produseres i Mellerud.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:	
Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slitedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall
Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmningen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører med glassfelt

Byggevaredeklarasjonen gjelder Dalocs ståldører og porter med glassfelt, **S20, S30/Y30, S10/Y10, S60/Y60, S66 og S67**, med glassåpning 23, 24, 25 eller 26.
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ Daloc AB, Box 43
produsent SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer. Alle dører produseres i Sverige. Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	58–80
Mineralull	8–14
Glass	6–27
Rustfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	1,5–4
Polyuretanlim	0,3–0,9
Massivtre ¹	0–1,5
Glassfiberarmert polyester ²	0–1,5
Vannbasert industrimaling	0–0,5

¹ Kun utførelse med treterskel.

² Kun utførelse med kompositterskel.

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør
Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

Energiforbruk per port, produksjonssted Mellerud:
Strøm 1710 MJ per port

DISTRIBUSJON

Dørene produseres i Töreboda.
Portene produseres i Mellerud.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:
Tre 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slidedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall
Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldør arkiv

Byggevaredeklarasjonen gjelder for Dalocs arkivdør **S50/Y50**.
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43 SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer.
Alle dører produseres i Sverige.
Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	69,6
Mineralull	15,7
Gips	14,2
Vannbasert industrimaling	0,3
Polyuretanlim	0,2

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptre ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør
Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

DISTRIBUSJON

Produseres i Töreboda.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:	
Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slidedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall
Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldør Y33 U-verdi 1,0

Byggevaredeklarasjonen gjelder Dalocs ståldør Y33 med U-verdi 1,0
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43
SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer.
Alle dører produseres i Sverige.
Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	90
PIR-isolasjon	5
Mineralull	1,3
Polyuretanlim	0,7
Glassfiberarmert polyester	1,9

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted
Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør
Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

DISTRIBUSJON

Dørene produseres i Töreboda.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.

Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:

Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slitedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall

Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører D-modeller

Byggevaredeklarasjonen gjelder Dalocs ståldører **D33 og D43**.
Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43 SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer. Alle dører produseres i Sverige. Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHALDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	72–75
Mineralull	8–10
MDF/massivtre	14–17
Vannbasert industrimaling	1–1,2
Polyuretanlim	0,2–0,3
Glassfiberarmert polyester ¹	0–1,3

¹ Kun utførelse med kompositterskel.

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør
Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

DISTRIBUSJON

Produseres i Töreboda.

Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:
Tre 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slidedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall
Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen. For trefronten er det utført utslippstester i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006 med målinger etter 28 dager. Resultatene oppfyller kravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører med glassfelt

Byggevaredeklarasjonen gjelder for Dalocs ståldører med sikkerhetsglass **S33/Y33** og **S43/Y43** med rektangulært glassfelt. Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43 SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer.

Alle dører produseres i Sverige. Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	66–81
Mineralull	8–10,5
Glass	5–16,5
Kalsiumsilikat	1–3,5
Aluminiumlegering ADC12	1–3
Polyuretanlim	0,2–0,4
Hybridlim	0,1–0,5
Glassfiberarmert polyester ²	0–1,5
Massivtre ¹	0–1
Vannbasert industrimaling	0–0,2

¹ Kun utførelse med treterskel.

² Kun utførelse med kompositterskel.

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted

Töreboda:	
Biobrensel	51,5 MJ per dør
Strøm	144 MJ per dør
Fossilt brensel	14 MJ per dør

DISTRIBUSJON

Produseres i Töreboda.
Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.
Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:

Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.
Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.
Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slitedeler som tetningslister og beslag).
Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.
Avfall i byggefasen, EWC-koder:
15 01 03 Treemballasje
15 01 01 Pappemballasje
Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:
17 02 01 Tre
17 02 02 Glass
17 06 04 Isolasjon
17 04 05 Metall

Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.
Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.
CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører med glassfelt

Byggevaredeklarasjonen gjelder for Dalocs ståldører med sikkerhetsglass **S33/Y33** og **S43/Y43**, med rundt eller kvadratisk glassfelt.

Utarbeidet i henhold til anvisningene for eBVD 2015.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør/ produsent Daloc AB, Box 43 SE-545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tlf. + 46 (0)506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Nettsted: www.daloc.se
Miljøansvarlig: Kenny Larsson

Sertifisert i henhold til ISO 9001 og ISO 14001.

PRODUKTINFORMASJON

Daloc utvikler, produserer, markedsfører og selger tre- og ståldører samt porter for krevende miljøer. Alle dører produseres i Sverige. Produktene er registrert i BASTA, SundaHus og Byggvarubedømmingen.

INNHOLDSDEKLARASJON

Materiale	Vektandel i %
Stål EN 10346:2015:07-2015	83–85
Mineralull	10–11
Glass	1,5–2
Rustfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	0,75
Kalsiumsilikat	0,7
Aluminiumlegering ADC12	0,4
Polyuretanlim	0,2–0,4
Hybridlim	0,1
Glassfiberarmert polyester ²	0–1,5
Massivtre ¹	0–1
Vannbasert industrimaling	0–0,2

¹ Kun utførelse med treterskel.

² Kun utførelse med kompositterskel.

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Utfasingsstoffer og stoffer på kandidatlisten opptrer ikke i konsentrasjoner over rapporteringsgrensen.

RÅVARER/INNSATSVARER

Stålplater (Europa) bestående av ca. 24 % resirkulerte materialer.
Mineralull (Sverige) bestående av ca. 34 % resirkulerte materialer.

PRODUKSJONSFASEN

Energiforbruk per dør, produksjonssted Töreboda:
Biobrensel 51,5 MJ per dør

Strøm 144 MJ per dør
Fossilt brensel 14 MJ per dør

DISTRIBUSJON

Produseres i Töreboda.

Transportmetode: Bil fra fabrikk til byggeplass.

Daloc AB er tilknyttet gjenvinningsvirksomheten FTI (Förpacknings & tidningsinsamlingen).

Emballasje:

Tre	98 %
Papp	1,5 %
Plast	0,5 %

BYGGEFASEN

Produktet bør oppbevares på et tørt sted, i originalemballasjen.

Det genereres ikke farlig avfall i byggefasen.

Produktet leveres ferdig tilpasset etter mål.

BRUKSFASEN

Dørens levetid avhenger av modell, bruk, vedlikehold og miljøet den monteres i. Ved riktig monteringsutførelse er forventet levetid for døren over 50 år (gjelder ikke slitedeler som tetningslister og beslag).

Se også separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å fjerne festeelementene som ble brukt ved montering.

AVFALLSHÅNDTERING

Over 97 % av døren/porten kan materialgjenvinnes.

Avfall i byggefasen, EWC-koder:

15 01 03 Treemballasje

15 01 01 Pappemballasje

Avfall i rivingsfasen, EWC-koder:

17 02 01 Tre

17 02 02 Glass

17 06 04 Isolasjon

17 04 05 Metall

Produktet inneholder ingen farlige avfallsstoffer.

INNEMILJØ

Det er gjort utslippsmålinger i henhold til SS-EN ISO 16000-9:2006. Etter 28 dager var resultatene som følger for de ulike utslippsstoffene:

TVOC: oppfyller kravet for M1.

Formaldehyd: oppfyller kravet for M1.

CMR 1A + 1B: oppfyller kravet for M1.

De testede produktene oppfyller også utslippskravene for kategorien *Rekommenderas* (anbefalt) hos den svenske Byggvarubedømmingen.

Byggevaredeklarasjon for ståldører

Denne deklarasjonen er basert på mal 2 iht. anbefalingene fra Byggsektorns Kretsloppsråd. Deklarasjonen viser sammensetningen av Dalocs ståldører, **S94** og **S95**.

BEDRIFTSINFORMASJON

Leverandør: Daloc AB, Box 59
SE-464 22 Mellerud
Tlf. +46 530-494 10, faks. +46

530-494 19

Produsent: Daloc AB, Box 59
SE-464 22 Mellerud
Tlf. +46 530-494 10, faks. +46

530-494 19

E-post: daloc@daloc.se

Hjemmeside: www.daloc.se

Miljøansvarlig: Henrik Rosing

INNHALDSDEKLARASJON

Emne	Andel av vekt %
Stålplate	60-98
Betong (bare S95)	0-40
Mineralull (bare S94)	0-2
Farge	0-0,5

Innholdsdeklarasjonen viser Dalocs standardsortiment. Ingen emner over rapporteringsgrensen forekommer på Kemls klassifiseringsliste eller begrensingsliste.

RÅVARER/VARER SOM ER BRUKT

Stålplate 9–15 MJ/kg
Gjelder produksjonsprosessen fra jernråvare til ferdig stålprodukt. Utslipp til luft og vann, samt innvirkning på jord.

Mineralull 12 MJ/kg
Utslipp til luft og innvirkning på jord.

Betong 4 MJ/kg
Utslipp til luft

Råvarene/varene som er brukt, kommer fra Europa, for det meste fra Sverige.

PRODUKSJONSFASEN

Fossilt brensel 1170 MJ/dør
Elektrisitet 1125 MJ/dør

DISTRIBUSJON

Produksjonssted: Mellerud
Transportmåte: 100 % bil fra produksjonsanlegget til byggeplassen, alternativt via lager.

Emballasje:

Tre 90-98%
Metall 0-5%
Plast 0-5%
Utseendet på emballasjen varierer for ulike varegrupper og kvantiteter.

PRODUKSJONSFASEN

Det produseres ikke noe farlig avfall i produksjonsfasen.
Varen leveres måltilpasset.

BRUKSFASEN

Produktet krever noe vedlikehold, for eksempel smøring og rengjøring. Se separat vedlikeholdsinstruks.

RIVING

Demonteres ved å løsne de festelementene som ble brukt ved montering.

RESTPRODUKTER

Varen er ikke brennbar og kan derfor ikke energigjenvinnes. Varen inneholder ikke noe farlig avfall.

INNEMILJØ

Emner som klassifiseres som helseskadelige, forekommer ikke over rapporteringsgrensen.

**Doors
with
purpose.**

